



ORIGINAL
HENKELMAN
vacuum systems



ORIGINAL
HENKELMAN
vacuum systems

Henkelman BV
B.P. 2117
5202 CC 's-Hertogenbosch
Pays-Bas
Tel +31 (0)73 - 621 36 71
Fax +31 (0)73 - 622 13 18
info@henkelman.com
www.henkelman.com

Votre distributeur

'PURE VACUUM'
STANDS FOR HENKELMAN'S CLEAR DESIGN
AND HIGH PERFORMANCE
VACUUM PACKAGING TECHNOLOGY

SÉRIES HENKELMAN

HENKELMAN, LE SOUS-VIDE PUR

Henkelman est spécialisé dans la conception, production et distribution de machines sous-vide de toute dernière génération. Notre leadership dans les technologies du vide nous différencie par une gamme large et variée de solutions d'emballage sous-vide pour l'alimentaire et multiple produits industriels. Cela va de soi, nombreuses sont les entreprises dans le monde entier et dans tous les secteurs qui font appel à la fiabilité de Henkelman.

Nos machines sont 'Made in Holland'. Et cela est reconnaissable. Elles associent un design épuré et fonctionnel avec une facilité d'utilisation optimale et une longévité remarquable. L'installation est une question de 'plug & pack' et leur construction astucieuse assure un maintien de l'hygiène en toutes circonstances.

Vous pouvez être sûr que votre machine sera livrée rapidement. Henkelman bénéficie d'un dense réseau mondial de concessionnaires expérimentés. Ce réseau est garant d'un service personnalisé de haute qualité, une réponse rapide et adéquate à l'ensemble de vos demandes.

Henkelman, le sous-vide pur pour un emballage optimal...

Pure
Vacuum



SÉRIE
JUMBO



SÉRIE
BOXER



SÉRIE
LYNX



SÉRIE
MARLIN



SÉRIE
FALCON



SÉRIE
POLAR



SÉRIE
TITAAN

SÉRIE TITAAN



Pure
Vacuum

SÉRIE TITAN

MACHINES SOUS-VIDE AUTOMATIQUES DOUBLE-CLOCHE DE RENOMMÉE MONDIALE

- Machine sous-vide automatique double cloche à convoyeur pour des applications industrielles.
- Design Intelligent pour un nettoyage facile et une hygiène optimale à tout moment
- Fonctions de commande avancées et adaptables suivant l'utilisation
- Interface de commande intuitive avec écran couleur
- Utilisation et entretien facile avec programme complet de maintenance
- Construction astucieuse et matériaux de haute qualité pour une résistance maximale dans les environnements les plus exigeants
- Rendement élevé avec un coût opérationnel minimalisé

SECTEUR ALIMENTAIRE

Production industrielle - Grossiste - Exportation
(viande, volaille, poisson, légumes, etc.)

- Aucune contamination ou multiplication de bactéries, permettant une amélioration de la D.L.C. Donc:
 - économies dues à de meilleures négociations des volumes d'achats, des préparations culinaires élaborées à l'avance et une diminution des pertes de produits.
 - accroissement du chiffre d'affaires avec l'élargissement de l'offre et de la clientèle.
- Maintien optimal des conditions d'hygiène du produit et du lieu de stockage (fermeture hermétique)
- Élimination des pertes caractéristiques au produit (aucune dessiccation, moisissures ou brûlures de gel)
- Augmentation des qualités organoleptiques (concentration des parfums et maturation du produit en emballage)
- Application des règles H.A.C.C.P. et de sécurité alimentaire

SECTEUR INDUSTRIEL

Electronique - Semi-conducteurs - Textile - etc.

- Conditionnement anti-corrosion et anti-oxydation
- Protection contre l'humidité et la poussière
- Réduction de volume et économie d'espace de stockage
- Solution contre les éraflures et rayures pendant la manutention
- Diminution des risques de fraude
- Garantie de la stérilité du produit



SYSTÈME AUTOMATIQUE INTÉGRÉ



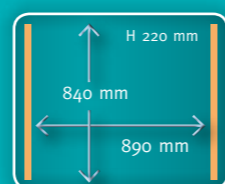
DÉSIGN HYGIÉNIQUE



SYSTÈME DE CONTRÔLE AVANCÉ



TITAN 2-90



2 x 840 mm soudure

- Capacité de la pompe 300 m³/h
- Cycle de la machine 30-50 sec.
- Dimensions (L x l x h) 1180 x 2420 x 1150 mm
- Poids 850 kg
- Voltage 400V-3-50 Hz (autres voltages disponibles)
- Puissance 7,0 - 9,0 kW
- Consommation d'air comprimé 100 NI / min. 6 bar

CARACTÉRISTIQUES

GÉNÉRALITÉS

- Machine sous-vide automatique double cloche à convoyeur
- Construction robuste tout inox
- Tapis de convoyeur avec fixation rapide pour un nettoyage facile
- Ecran LCD couleur haute résolution
- Interface graphique intuitive
- 20 programmes ajustables en % et mbar/hPa
- Paramétrage possible en six langues
- Accès sécurisé aux paramètres de programmation
- Mécanisme de soudure monté dans le couvercle
- Hauteur de convoyeur ajustable

FONCTIONS DE CONDITIONNEMENT

- **Mise sous-vide**
Niveau de vide final de 99,9% (0,2 mbar)
- **Soft-air**
Remise en atmosphère progressive pour la protection du produit et de l'emballage

FONCTIONS DE SOUDURE

- **Double-soudure**
2 x 3,5 mm fils de résistance bombé pour élimination des restes de produits et solide fermeture hermétique
- **Soudure-coupure**
1 x fil de résistance bombé de 3,5 mm + 1 x filament de coupure de 1,1 mm avec commande simultanée (coupure du reste du sac)
- **Soudure-coupure 1-2**
1 x fil de résistance bombé de 3,5 mm + 1 x filament de coupure de 1,1 mm avec commande séparée (sac rétractable)
- **Soudure large**
1 x fil de résistance plat de 8,0 mm

FONCTIONS DE COMMANDE OPÉRATIONNELLE

- **Contrôle Avancé par sensor**
Pourcentage de vide pour un paramétrage précis et constant indépendamment du produit / Programmation automatique / 20 programmes personnalisables / Vide additionnel / Vide séquentiel / Interface PC
- **Contrôle des Liquides par sensor**
Pourcentage de vide avec détection automatique du point d'ébullition. Cycle rapide et meilleur préservation du produit. Programmation automatique / 20 programmes personnalisables / Vide additionnel / Vide séquentiel / Interface PC

FONCTIONS DE COMMANDE COMPLÉMENTAIRES

- Touche stop pour arrêt complet du cycle
- Fonction de déshumidification de la pompe / fonction de mise en veille / compteur horaire avec alarme paramétrable pour entretien / Assistance diagnostique pour maintenance

ACCESSOIRES

- Convoyeurs de transport extérieur
- Kit de maintenance standard pour entretien régulier
- Plaques de compensation de volume du couvercle
- Kit de préparation pour pompe extérieure



Option

Standard

Sous réserve d'erreurs d'impression

CONTROL
IP-65
CLASSIFICATION

CE BÜSCH



Pure Vacuum